

Pintojen esikäsitteily-, sekoitus- ja käyttöohjeet

Yleiset ohjeet:

- Oikea pinnan esikäsitteily on ratkaisevan tärkeää ARC CS2(E) -järjestelmän pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta.
- Valmistellun betonipinnan tulee on rakenteellisesti ehjä ja kokonaan vapaa epäpuhtauksista. Pinnan kosteus on hyväksyttävää; seisova vesi ei ole. Maanvaraisen teräsbetonilaatan käyttöön suositellaan kosteuseristystä.
- Jos kosteuseristystä ei ole, tarkasta kosteuden läpäisy.
- Yksityiskohtaiset tiedot pintojen esikäsitteilyä ja levityksestä ovat saatavana ARC-sovellusmenetelmissä tai ottamalla yhteyttä ARC-asiantuntijaan.

Pintojen puhdistus- ja profiilin muodostusmenetelmät

Vesipuhallus	Jyrsintä	Hionta
Teräskuulapuhallus	Kuiva hankaava puhallus	

Koskee nimenomaisesti vanhaa betonia:

- Poista huolellisesti kaikki pinnan epäpuhtaudet, mukaan lukien:

Vanhat pinnoitteet	Pöly	Sementtiliima
Liukenevat suolat	Irttonainen betoni	Vettä hylkivät epäpuhtaudet

- Poista rasva, öljyt ja lika pesemällä betonipinta emulsioivalla emäksisellä ja vesipohjaisella puhdistusaineella, huuhtelee hyvin.
- Käytä yhtä tai useampaa yllä mainittua pinnan puhdistusmenetelmää.

Koskee nimenomaisesti uutta betonia:

- Anna uuden betonin kovettua ainakin 28 päivää ennen valmistelua.
- Käytä yhtä tai useampaa yllä mainittua pinnan puhdistusmenetelmää.

ARC CS2(E): Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Jos lisää annostelua tarvitaan, pakkaus tulee jakaa oikeiden sekoitussuhteiden mukaisesti.

Sekoitussuhde	Painon mukaan	Tilavuus
A : B	4,0 : 1	3,0 : 1

Ennen ARC CS2(E):n sekoitusta esisekoita osa A mahdollisesti pohjalle laskeutuneiden lujitteiden sekoittamiseksi.

- Kun sekoitus tehdään käsin, lisää osa B osaan A. Jatka tuotteen sekoitusta, kunnes tuote on yhtenäinen väriltään ja koostumukseltaan, eikä siinä ole raitoja. Sähkötyökalulla sekoitus tulee tehdä käyttäen alhaisella nopeudella käyvää vaihtuvanopeuksista sekoitinta suurella väännöllä terällä, joka ei lisää ilmakuplia pinnoitteeseen.
- Älä sekoita tuotetta suurempaa määrää kuin on mahdollista levittää ilmoitetussa työskentelyajassa.

ARC CS2(E): Levittäminen

- ARC CS2(E) voidaan levittää uritetulla lastalla, ilmatomalla ruiskujärjestelmällä, sudilla tai telalla käyttäen nukkaamatonta lyhytharjaista telaa, kuten mohair-telaa.
- ARC CS2(E):tä levitettäessä tulee kiinnittää huomiota seuraaviin seikkoihin: kalvon paksuusalue per kerros 250–375 µm
- Levityslämpötila-alue 10–35 °C (pinta)

- Maksimisuojan saamiseksi upotusta tai vuotoja vastaan suositellaan vähintään 2 kerroksen järjestelmää.
- ARC CS2(E) voidaan levittää suihkuttamalla ilmatomalla ruiskulaitteella ilman liuotinhennusta. Pyydä paikalliselta ARC-asiantuntijalta tiedot laitemäärityksistä ja suosituksista.
- Levitä ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 µm. Lisää pyyhkäisyjä toivotun lopullisen ensimmäisen kerroksen paksuuden saavuttamiseksi. Pysty- tai päänyläpuolisessa käytössä kalvon paksuus vähenee. Tämän korjaamiseksi suositellaan lisäkerroksia.
- ARC CS2(E):n monen kerroksen levitys on mahdollista ilman pinnan lisävalmisteluita, kunhan kalvossa ei ole epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut kevyt kuormitus -tasoa pidemmälle alla olevassa kovettumisaikataulun-kaaviossa. Jos tämä jakso ylitetään, kevyt hankaava puhallus tai hionta on tarpeen sitä seuraavan hankausjämiä poiston kanssa. Ennen kevyt kuormitus -kovetustasoa ARC CS2(E) voidaan päällystää millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita.

Riittoisuus/leviävyys

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
500 µm	16 litraa	32,00 m ²

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 litraa	45 min	35 min	20 min	15 min

”Työskentelyaika” alkaa, kun sekoitus aloitetaan.

Levityksen vähimmäislämpötila on 10 °C, vaikkakin levitys on helpompaa 25 °C lämpötilassa.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Jalankulkukovuus	16 tuntia	12 tuntia	10 tuntia	6 tuntia
Kevyt kuormitus	36 tuntia	24 tuntia	16 tuntia	9 tuntia
Täysi kuormitus	64 tuntia	40 tuntia	30 tuntia	20 tuntia
Täysi kemiallinen	180 tuntia	140 tuntia	100 tuntia	80 tuntia

Pakkokovetus 65 °C:ssa, kun materiaali on saavuttanut Jalankulkukovuuden, kiihdyttää kovettumisaikaa 8 tuntiin plus Jalankulkukovuusaika.

Puhdistaminen

ARC CS2(E) kovettuu kiinteäksi massaksi hyvin lyhyessä ajassa. Kaikki puhdistustoimenpiteet tulee suorittaa mahdollisimman nopeasti, jotta estetään materiaalin kovettuminen työkaluille. Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Varastointi

Säilytetään 10–32 °C lämpötilassa. Tästä alueesta poikkeaminen kuljetuksen aikana on hyväksyttävää. Säilytysaika on kaksi vuotta avaamattomissa pakkauksissa. Kovettimen ja lujittimen erottumista voi tapahtua ajan mittaan tai kohonneessa säilytyslämpötilassa. Muodosta uudelleen ennen käyttöä sekoittamalla yksittäiset komponentit ennen osan A sekoittamista osaan B.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.